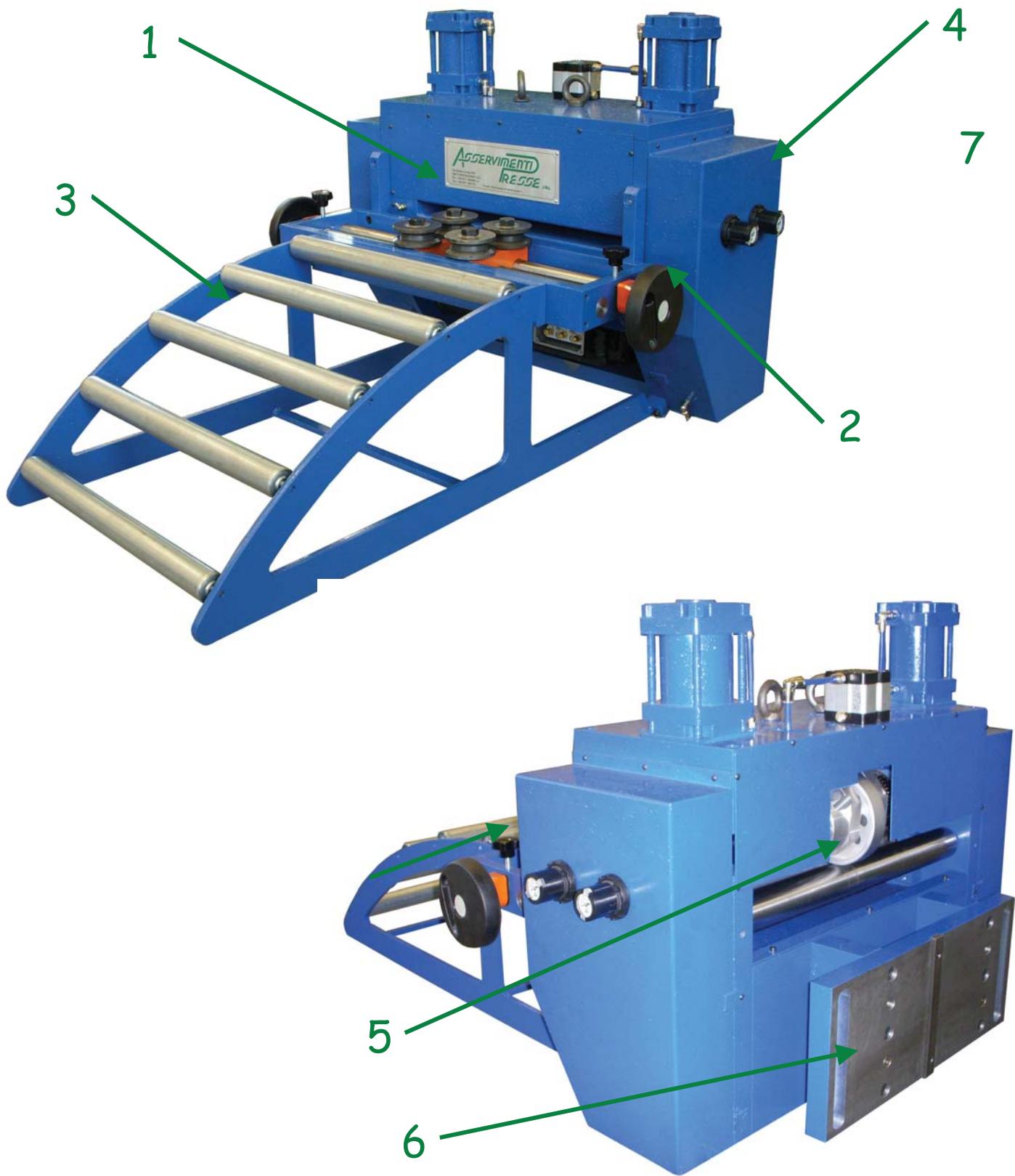


Alimentatore AP3 – Feeder AP 3  
Vorschub Typ AP3 – Amenage Typ AP3



1		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Guidanastri composti da due rulli simmetrici, regolabili manualmente mediante manovella, con indicatori digitali della larghezza.</li> <li>▪ Strip guiding by 2 hardened rollers symmetrically &amp; manually adjustable by hand-wheel, with digital indicator.</li> <li>▪ Führungsbolzen von zwei symmetrische Rollen ausgestattet, die durch eine Handgriffe mit Digital Anzeiger regulierbar sind.</li> <li>▪ Guide-bande constitué de deux galets réglables symétriquement par vis et manivelle, avec indicateur digital.</li> </ul>
2		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Volantino e indice numerico dei guidanastri</li> <li>▪ Strip guiding hand wheel with width indicator index.</li> <li>▪ Handrad und Führungsbolzen Anzeige</li> <li>▪ Manivelle et index numérique des guide-bande.</li> </ul>
3		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rulliera di entrata</li> <li>▪ Entry rolls system</li> <li>▪ Eingang Rollenkorb</li> <li>▪ Rouleaux d'entrée</li> </ul>

4		<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Regolatori di pressione</li><li>▪ Pressure regulators</li><li>▪ Druckregler</li><li>▪ Régulateurs de pression</li></ul>
5		<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ruota metrica con speciale trattamento</li><li>▪ Metric wheel with special surface treatment</li><li>▪ Messrad mit Besondere Verarbeitung</li><li>▪ Codeur avec traitement spécial</li></ul>
6-A		<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Piastra d'attacco standard</li><li>▪ Standard counterplate</li><li>▪ Standart Gegenplatte</li><li>▪ Piastre standard de fixage</li></ul>

6-B		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sollevamento manuale mediante martinetto idraulico per adeguarsi alle differenti altezze degli stampi</li> <li>▪ Manual height adjustment by hydraulic jack , to adapt itself to the different moulds heights.</li> <li>▪ Hand Höhenverstellung durch hydraulische Winde um sich an die verschiedene Stempelhöhe anzupassen.</li> <li>▪ Réglage en hauteur manuelle par vérin hydraulique pour s'adapter aux différentes hauteurs des moules.</li> </ul>
6-C		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sollevamento motorizzato per adeguarsi alle differenti altezze degli stampi</li> <li>▪ Motorised height adjustment, to adapt itself to the different moulds heights.</li> <li>▪ Angetriebene Höhenverstellung, um sich an die verschiedene Stempelhöhe anzupassen.</li> <li>▪ Réglage en hauteur motorisé, pour s'adapter aux différentes hauteurs des moules.</li> </ul>
6-D		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sollevamento idraulico mediante cilindro con potenziometro per il controllo della posizione</li> <li>▪ Hydraulic height adjustment by cylinder with potentiometer to control the position</li> <li>▪ Hydraulische Höhenverstellung durch Zylinder mit Potentiometer für die Positionskontrolle</li> <li>▪ Réglage en hauteur hydraulique par cylindre, avec potentiomètre pour le control de la position</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Comando remoto</li><li>▪ Remote control</li><li>▪ Bedienflasche</li><li>▪ Commande à distance</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Regolazione dei carrelli di +/- 25 mm per permettere lo spostamento trasversale del nastro</li><li>▪ Adjustment +/- 25 mm of the guides for the transversal adjustment of the strip</li><li>▪ Anpassung +/- 25 mm von Führungsbahn für die Bandquerbewegung.</li><li>▪ Réglage +/- 25 mm des guides pour déplacement transversal de la bande.</li></ul>