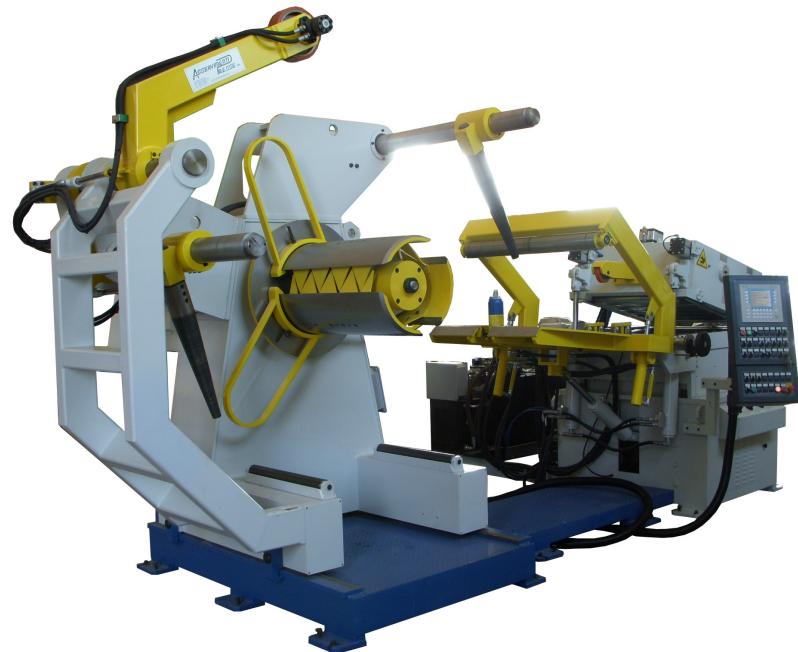




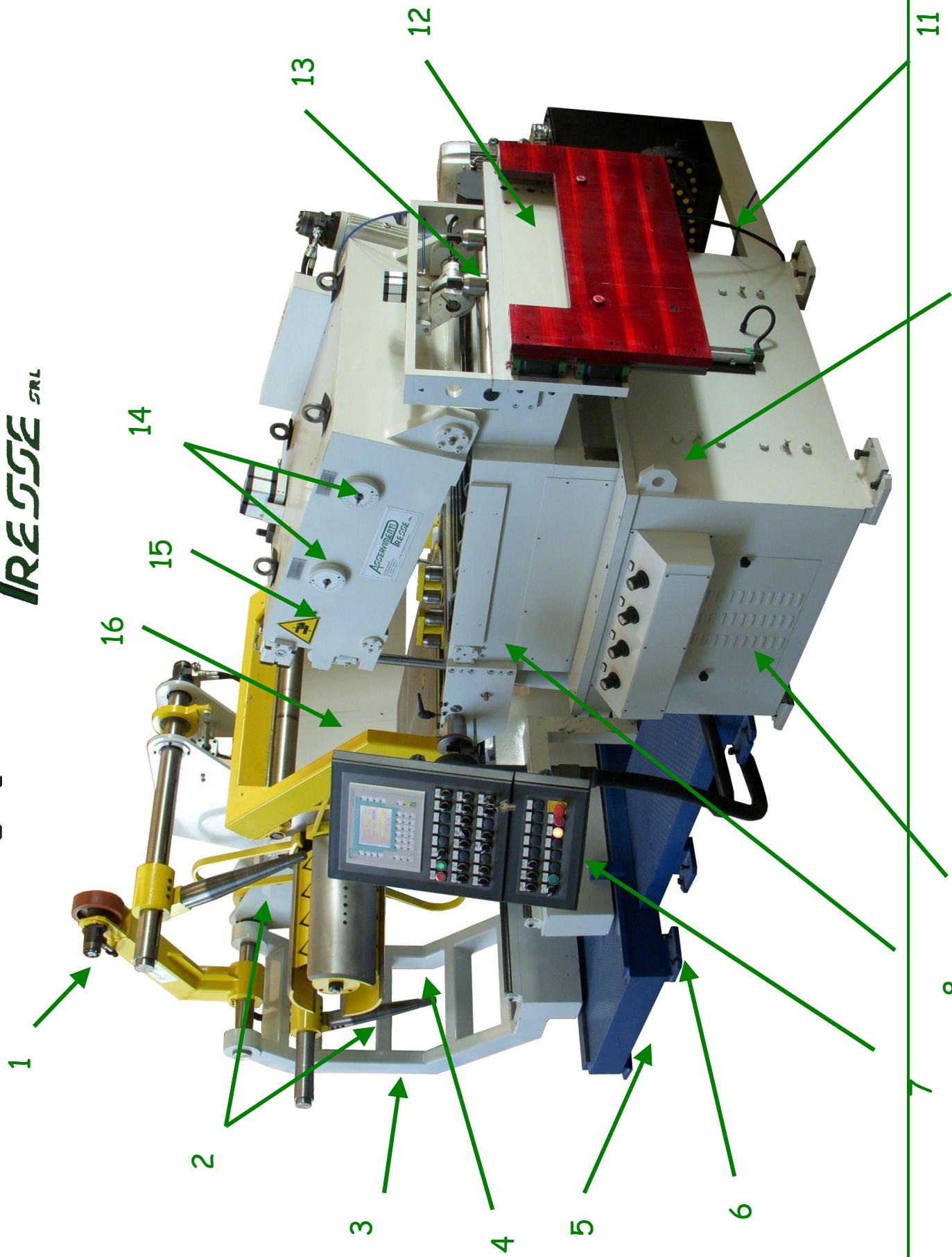
## SMC 50 + CRMMH-AP 650 C

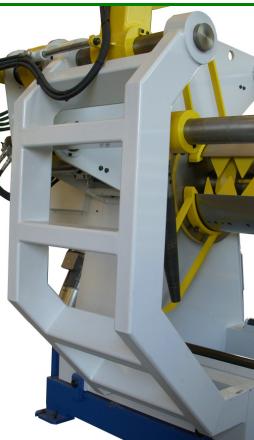


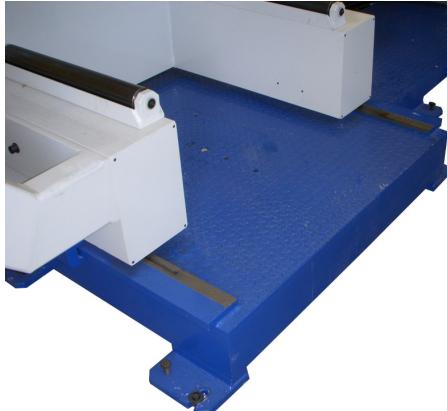
Portata Coil Weight Tragkraft – capacité	Larghezza – Width Breite – Largeur	Spessore – Thickness Dicke - Epaisseur
5000 Kg	650 mm	1.0 – 7,0 mm



# ASSERVIMENTO REVERSE

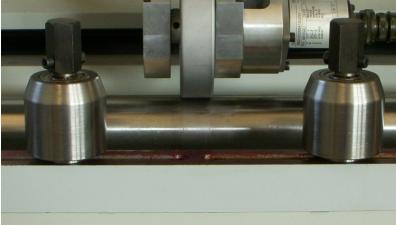


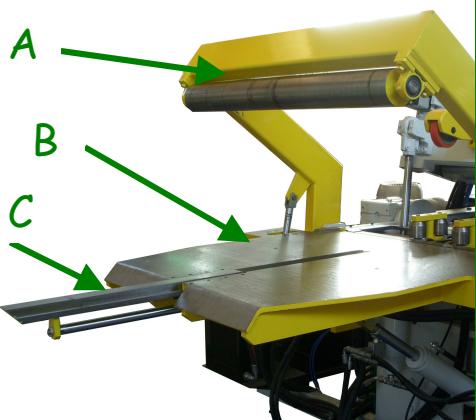
1		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Braccio Pressore idraulico motorizzato</li> <li>▪ Hydraulic motorised pressure arm</li> <li>▪ Hydraulischer angetriebener Anpressarm</li> <li>• Bras presseur hydraulique motorisé</li> </ul>
2		<p><b>CONI DI CONTENIMENTO LATERALE DEL COIL</b>, sostituendo le baionette, riducono i tempi di cambio del coil e permettono di poter utilizzare bracci larghi anche con coil stretti. La traslazione per adeguarsi alle diverse larghezze del coil e la rotazione degli stessi è motorizzata e comandata dal pulpito principale.</p> <p><b>LATERAL HOLDING ARMS FOR THE DECOILER</b>, replacing the bayonets, they reduce the time for the change of the coil and moreover they allow to use large arms, also with narrow coilers. The transversal movement and the rotation are motorised and they can be commanded by the main switch-board.</p> <p><b>SEITLICHE HALTEVORRICHTUNG</b> des Coils mit seitliche motorisierte Verfahren. Sie erlauben keine Bajonette mehr benutzen, und sie erlauben enge Coil auch mit einem breit Andrückkarmwalze zu beladen</p> <p><b>BRAS LATERAUX DU COIL</b>, Il réduisent les temps pour le changement du coil et ils permettent l'utilisation des bras larges aussi avec étroit coils. La translation pour se ajuster aux différentes largeurs du coil, et la rotation est motorisée et commandée par le puplite principal</p>
3		<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>CONTENIMENTO POSTERIORE PESANTE</b></li> <li>• <b>STRENGTHEN REAR HOLDING PIECE</b></li> <li>• <b>STARK HINTERE HALTEVORRICHTUNG</b></li> <li>• <b>PROTECTION ARRIERE ROUSTE</b></li> </ul>

4		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Espansione a cunei</li> <li>▪ Wedge expansion</li> <li>▪ Keilspreizung</li> <li>• Expansion à coins</li> </ul>
5		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>TRASLAZIONE</b> dell'aspo per agevolare l'allineamento del coil con la macchina successiva, lo spostamento è ottenuto con sistema idraulico comandato da un selettore.</li> <li>▪ <b>TRANSVERSAL MOVEMENT</b> of the decoiler just to line it up to the other machines; the movement is obtained by an hydraulic system, controlled by a proper selector.</li> <li>▪ <b>VERFAHREINRICHTUNG DER HASPEL</b> um das Ausrichten des Coils mit der Folgemaschine zu erleichtern. Die Bewegung wird durch einen hydraulischen System realisiert, und über einen Wahlschalter im Pult bedient.</li> <li>▪ <b>DEPLACEMENT</b>, du dévidoir sur roues par système hydraulique, pour le chargement et le centrage des coils placés sur le vé</li> </ul>
6		<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>SENSORE ULTRASUONI E RULLI STACCO DI MASSA</b></li> <li>• <b>ULTRASOUND SENSOR &amp; MASS CONTACT ROLLS</b></li> <li>• <b>ULTRASCHALL UND MASSEKONTAKTE</b></li> <li>• <b>PALPEUR ULTRASONS ET CONTACT DE MASSE</b></li> </ul>
7		

# ASSERVIMENTI RESSE srl

		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tego e controllo SIEMENS</li> <li>▪ Tego pendent &amp; SIEMENS Control Panel</li> <li>▪ Steuerpult und SIEMENS Tafel</li> <li>▪ Table de commande et panneau SIEMENS</li> </ul>
8	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Regolazione carrelli +/- 25 mm</li> <li>▪ Adjustment +/- 25 mm of the guides</li> <li>▪ Anpassung +/- 25 mm von Führungsbahn</li> <li>▪ Réglage +/- 25 mm des guides</li> </ul>
9		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Console di regolazione</li> <li>▪ Control desk</li> <li>▪ Steuerpult</li> <li>▪ Console de contrôle et commande</li> </ul>

10		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sollevamento idraulico</li> <li>▪ Hydraulic height adjustment</li> <li>▪ Hydraulische Höhenverstellung</li> <li>▪ Réglage en hauteur hydraulique )</li> </ul>
11		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Contropiastre di fissaggio</li> <li>▪ Counterplate fort the connection with the press</li> <li>▪ Gegenplatte für die Verbindung mit der Presse</li> <li>▪ Piastre pour le fixage à la presse</li> </ul>
12		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Guidanastri in uscita</li> <li>▪ Exit guides</li> <li>▪ Führungsbolzen am Ausgang</li> <li>▪ Guides à la sortie</li> </ul>
13		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ruota metrica con speciale trattamento</li> <li>▪ Metric wheel with special surface treatment</li> <li>▪ Messrad mit Besondere Verarbeitung</li> <li>▪ Codeur avec traitement spécial</li> </ul>

14	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Gruppo di Raddrizzatura motorizzato</li> <li>▪ Motorised straightening group</li> <li>▪ Angetriebene Richtverstellung</li> <li>▪ Réglage motorisé de rouleaux supérieurs</li> </ul>
15		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Apertura testa idraulica per la pulizia dei rulli e l'introduzione del nastro con sgancio piloti</li> <li>▪ Hydraulic head opening for the cleaning of the rolls &amp; the strip introduction with pilot release</li> <li>▪ Hydraulische Kopföffnung für die Walzereinigung und die Bandeinführung mit Lüftung</li> <li>▪ Ouverture de la tête hydraulique pour le nettoyage des rouleaux et l'introduction de la bande avec DEPINCAGE INTEGRAL</li> </ul>
16		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>A</b> Introduttore idraulico superiore  <b>B</b> tavola d'introduzione idraulica  <b>C</b> Unghia Telescopica</li> <li>▪ <b>A</b> Upper introduction device  <b>B</b> Hydraulic introduction table  <b>C</b> Telescopic introduction device</li> <li>▪ <b>A</b> Hydraulische obere Einführwalze  <b>B</b> Einführtisch hydraulisch  <b>C</b> Teleskopische Ausladung</li> <li>▪ <b>A</b> Introducteur hydraulique supérieur  <b>B</b> Table d'introduction hydraulique  <b>C</b> Bêche d'introduction télescopique</li> </ul>